OUTILS

MALLETTE DE SOUDEUR MURAL LEISTER

Mallette spécifique composée des outils nécessaires pour réaliser des soudures parfaites entre les panneaux SPM ou entre les panneaux SPM et les remontées en plinthe PVC.

CONTENU

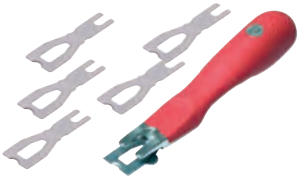
1. Chalumeau électronique Leister et une résistance de rechange
2. Buse rapide pincée diamètre 4/5 mm
3. Buse rapide triangulaire à évent 4/5 mm
4. Brosse à buses (Longueur 160 mm)
5. Couteau à araser « 2 en 1 » Mozart et 5 lames de rechange
6. Gouge triangulaire (Longueur : 24 cm - 6 cm de côté)
7. Gouge d'arasement avec lame ronde

1.

2.

3.

4.


5.

6.

7.

16 rue Isabelle Eberhardt - CS 92083
31019 Toulouse Cedex 2 - France
Tél : +33 (0)5 34 39 40 40 - Fax : +33 (0)5 34 39 40 50
S.A.S. AU CAPITAL DE 2 718 726,99 € - R.C.S. 419 396 965 TOULOUSE

www.spm.fr

CUTTER À LAME CROCHET

Forme de la lame particulièrement adaptée pour la découpe des profilés et panneaux PVC.

DESCRIPTION

- Cutter aluminium et plastique
- Longueur 140 mm
- Avec une lame crochet en carbure de tungstène et une lame pour tous travaux

ROULEAU À MAROUFLER DOUBLE POIGNÉE

Idéal pour le marouflage des panneaux SPM après encollage ; importante pression de placage grâce à ses doubles poignées et sa maniabilité.

DESCRIPTION

- Longueur rouleau : 160 mm
- Diamètre rouleau : 40 mm
- Dimensions (L x l x H) : 210 mm x 180 mm x 120 mm

INFO : DILATATION THERMIQUE

Le PVC présente un coefficient de dilatation thermique dont il faut tenir compte au moment de la mise en œuvre. Dans le cas de produits stockés dans un lieu non chauffé en hiver ou bien exposés au soleil en été, il est impératif de les entreposer à température de pose 24 heures à l'avance.

Si la mise en œuvre doit s'effectuer dans des conditions de température très différentes de 20°C (locaux non chauffés en hiver...), tenir compte lors de la pose des variations indiquées dans le tableau ci-dessous.

Température en °C	Variations dimensionnelles en mm pour 1 mètre linéaire	Commentaire
15	-1	Température minimale
20 (température idéale)	0	Température idéale
25	+1	Température admissible
30	+2	Température maximale

Pour toutes les instructions détaillées, se référer au Guide de Mise en Œuvre.

Spm gerflor group
16 rue Isabelle Eberhardt - CS 92083
31019 Toulouse Cedex 2 - France
Tél : +33 (0)5 34 39 40 40 - Fax : +33 (0)5 34 39 40 50
S.A.S. AU CAPITAL DE 2 718 726,99 € - R.C.S. 419 396 965 TOULOUSE
www.spm.fr